



Poliestireno Cristal HF 555 Inyección

Propiedades	ISO			ASTM		
	Norma	Unidades	Valores típicos	Norma	Unidades	Valores típicos
Reológica						
Índice de fluidez-200°C, 5Kg (a)	1133	g/10 min	20	D-1238	g/10 min	20
Mecánicas						
Resistencia tracción a rotura (a)	527	MPa	41	D-638	MPa	36
Elongación a rotura (a)	527	%	1.5	D-638	%	1.4
Módulo elástico en tracción (a)	527	MPa	2957	D-638	MPa	3100
Dureza Rockwell (escala L/M) (b)	2039/2	-	M72	D-785	-	M72
Resistencia a la flexión (a)	178	MPa	78	D-790	MPa	53
Resistencia al impacto IZOD - espesor 4 mm (a)	180/1A	kJ/m ²	1.74	-	-	-
Resistencia al impacto IZOD - espesor 12,7 mm (a)	-	-	-	D-256	J/m	19
Resistencia al impacto IZOD - espesor 3,2 mm (a)	-	-	-	D-256	J/m	19
Térmicas						
Temperatura de deflexión bajo carga (1,8 MPa, 120°C/h) (a)	75	°C	73	D-648	°C	73
Punto Vicat (1Kg, 50°C/h) (a)	306	°C	92	D-1525	°C	89
Punto Vicat (5Kg, 50°C/h) (a)	306	°C	85	D-1525	°C	83
Punto Vicat (1Kg, 120°C/h) (a)	306	°C	90	D-1525	°C	90
Físicas						
Densidad (b)	1183	g/cm ³	1,05	D-792	g/cm ³	1,05
Absorción de humedad (b)	62	%	<0,1	D-570	%	<0,1
Contracción en molde (b)	-	-	-	D-955	%	0,4-0,8
Resistencia a la llama - espesor 1,6 mm (b)	UL-94	clase	HB	-	-	-

Todos los ensayos mecánicos fueron realizados a 23°C.

Los valores típicos ofrecen una orientación al usuario y no debe ser considerados como límites de especificación del material.

(a) Propiedades medidas por lab. Petrobras Energía

(b) Valores de bibliografía.

PETROBRAS ENERGIA SA

Maipú 1 - 8° piso - C1084ABA - Buenos Aires - Argentina - Tel/Fax: (54-11) 4344-7200 / (54-11) 4344-7222

PS -001/Rev03/Feb04

PETROBRAS

INNOVA HF 555

Descripción del Producto

Poliestireno cristal de alta fluidez y excelente procesabilidad en moldes de diseño complejo y paredes finas. Producto de óptimo desempeño en moldeo por inyección de ciclo rápido.

Aplicaciones

Aplicaciones típicas son artículos de bazar, embalajes descartables para la industria alimenticia, artículos escolares, siendo muy usado en productos de cosmética y en vasos de pared delgada.

Procesamiento

Moldeo por inyección:	temperatura de masa 180-220°C
	temperatura de molde 40-60°C

Legislación

Cuando es utilizado bajo su forma original sin modificaciones y en las condiciones de procesamiento recomendadas, el producto cumple con las exigencias de la norma 21 CRF 177.1640 de FDA y de los organismos nacionales INAL y SENASA con las resoluciones de GMC-MERCOSUR para uso de embalajes en contacto con alimentos.

Seguridad

Durante el procesamiento del HF 555 en las condiciones recomendadas, pueden liberarse cantidades de vapor de estireno muy reducidas. En locales con adecuada ventilación y renovación de aire, la concentración de estireno permanecerá en un nivel muy inferior al límite de exposición expresado por la ACGIH, no representando riesgos conocidos a la salud.

Nota

Las informaciones aquí contenidas están de acuerdo con nuestro mejor conocimiento, indicándose valores típicos obtenidos para las resinas da PETROBRAS. Estos datos están orientados a permitir la selección y la utilización adecuadas de los productos. Sin embargo, estos valores no deben ser considerados como garantía de desempeño.

PARA INFORMACIÓN ADICIONAL, PÓNGASE EN CONTACTO CON
CON EL DEPARTAMENTO DE DESARROLLO Y ASISTENCIA TÉCNICA