

Propiedades	ISO			ASTM		
	Norma	Unidades	Valores típicos	Norma	Unidades	Valores típicos
Reológica						
Índice de fluidez (200°C, 5Kg) (a)	1133	g/10 min	11	D-1238	g/10 min	11
Mecánicas						
Resistencia tracción a la deformación (a)	527	MPa	20	D-638	MPa	18
Elongación a rotura (a)	527	%	43	D-638	%	50
Módulo elástico en tracción (a)	527	MPa	1559	D-638	MPa	1460
Dureza Rockwell (escala L/M) (b)	2039/2	-	M33	D-785	-	M33
Resistencia a la flexión (a)	178	MPa	34	D-790	MPa	27
Resistencia al impacto IZOD - espesor 4 mm (a)	180/1A	kJ/m ²	14.4	-	-	-
Resistencia al impacto IZOD - espesor 12,7 mm (a)	-	-	-	D-256	J/m	117
					Pie.Lb/pulg	2.2
Resistencia al impacto IZOD - espesor 3,2 mm (a)	-	-	-	D-256	J/m	225
					Pie.Lb/pulg	4.2
Térmicas						
Temperatura de deflexión bajo carga (1,8 MPa, 120°C/h) (a)	75	°C	79	D-648	°C	79
Punto Vicat (1Kg, 50°C/h) (a)	306	°C	92	D-1525	°C	93
Punto Vicat (5Kg, 50°C/h) (a)	306	°C	84	D-1525	°C	84
Punto Vicat (1Kg, 120°C/h) (a)	306	°C	92	D-1525	°C	92
Físicas						
Densidad (b)	1183	g/cm ³	1.06	D-792	g/cm ³	1.06
Absorción de humedad (b)	62	%	<0,1	D-570	%	<0,1
Contracción en molde (b)	-	-	-	D-955	%	0.7
Resistencia a la llama - espesor 1,6 mm (b)	UL-94	clase	HB	-	-	-

Todos los ensayos mecánicos fueron realizados a 23°C.

Los valores típicos ofrecen una orientación al usuario y no deben ser considerados como límites de especificación del material.

(a) Propiedades medidas por lab. Petrobras Energía

(b) Valores de bibliografía.

PETROBRAS ENERGIA SA

Maipú 1 - 8° piso - C1084ABA - Buenos Aires - Argentina - Tel/Fax: (54-11) 4344-7200 / (54-11) 4344-7222

INNOVA 4600

Descripción del Producto

Poliestireno de super-alto impacto que combina una elevada fluidez, una alta resistencia al impacto y una elongación excelente. Debido a este buen balance de propiedades el 4600 posee un insuperable desempeño a muy bajas temperaturas. Además está adecuado especialmente para el moldeo de piezas de grande porte, de uso general o de complicado diseño y de difícil llenado.

Aplicaciones

Aplicaciones típicas: juguetes, piezas técnicas, electrodomésticos, cosmética, electro-electrónicos, potes para helados entre otras.

Procesamiento

Moldeo por inyección:	temperatura de masa 180-220°C
	temperatura de molde 30-60°C

Legislación

Cuando es utilizado bajo su forma original sin modificaciones y en las condiciones de procesamiento recomendadas, el producto cumple con las exigencias de la norma 21 CRF 177.1640 de FDA y de los organismos nacionales INAL y SENASA con las resoluciones de GMC-MERCOSUR para uso de embalajes en contacto con alimentos.

Seguridad

Durante el procesamiento del 4600 en las condiciones recomendadas, pueden liberarse cantidades de vapor de estireno muy reducidas. En locales con adecuada ventilación y renovación de aire, la concentración de estireno permanecerá en un nivel muy inferior al límite de exposición expresado por la ACGIH, no representando riesgos conocidos a la salud.

Nota

Las informaciones aquí contenidas están de acuerdo con nuestro mejor conocimiento, indicándose valores típicos obtenidos para las resinas da PETROBRAS. Estos datos están orientados a permitir la selección y la utilización adecuadas de los productos. Sin embargo, estos valores no deben ser considerados como garantía de desempeño.

PARA INFORMACIÓN ADICIONAL, PÓNGASE EN CONTACTO CON
CON EL DEPARTAMENTO DE DESARROLLO Y ASISTENCIA TÉCNICA